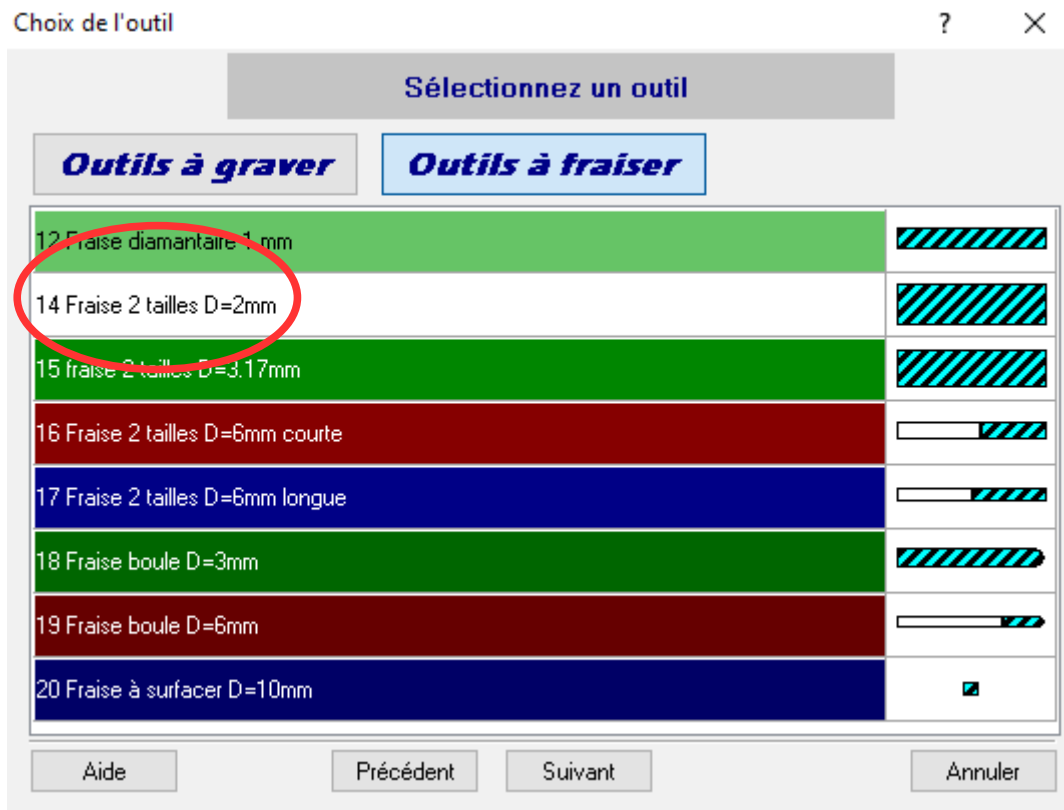


Fabrication assistée par ordinateur (FAO)



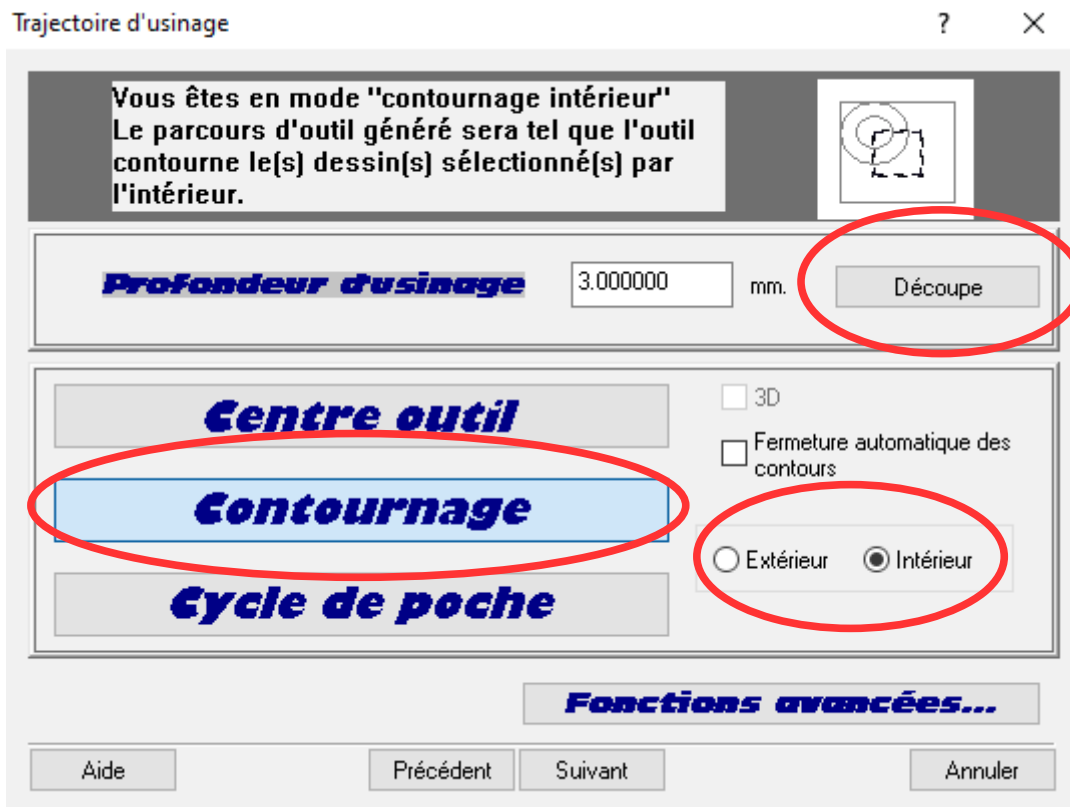
Choix de l'outil :

On sélectionnera l'outil 14 – Fraise 2 tailles D = 2 mm



Choix de la profondeur d'usinage et la position de l'outil :

On sélectionnera l'« Découpe », puis « Contournage » intérieur ou extérieur suivant le besoin.



Choix des paramètres de coupe :

On modifiera la vitesse d'avance à 10 mm/s et la profondeur de passe maximum à 1,5 mm.

(? X

**En fonction de l'outil et du matériau,
l'expert vous propose les valeurs suivantes :**

Vitesse de broche	'8000'	tr / min
Vitesse d'avance	10	mm/s
Vitesse de descente	10	mm/s
Profondeur de passe maximum	1.5	mm

Enregistrer ces valeurs pour l'outil et le matériau courant Valeurs par défaut

Aide Précédent Terminé Annuler